

povrchovauprava.cz

TITANOVÉ ANODOVÉ KOŠE A HÁKY

HENKEL SURFACE TECHNOLOGIES S.R.O. - ODBORNÁ KONFERENCE

PROJEKTOVÁNÍ A PROVOZ POVRCHOVÝCH ÚPRAV - ODBORNÝ SEMINÁŘ

PDF ČASOPIS ■ NOVÉ PŘÍPRAVKY - TECHNOLOGIE - SLUŽBY ■ ROČNÍK I. ■ ČERVEN 2003

Mám pro Vás jednu špatnou a jednu dobrou zprávu. Špatnou je ukončení vydávání ECHOMAGAZINU. Dobrou je jeho náhrada elektronickými časopisy povrchovauprava.cz a [voda](http://voda.cz). Distribuční seznam ECHOMAGAZINU byl proto rozdělen na dvě části. Pokud budete chtít dostávat druhý z dvojice časopisů, popř. oba nebo žádný, pošlete nám prosím E-mail na adresu info@echoplus.cz. Provedeme opravu, aby vše bylo k Vaší plné spokojenosti ...

L. Pachta

TITANOVÉ ANODOVÉ KOŠE A HÁKY

M.A.G. GALVANOCHÉMIE, A.S. JABLONEC NAD NISOU

Společnost M.A.G. galvanochemie, a.s. Jablonec nad Nisou navázala v roce 2002 obchodní spolupráci s firmou Trion Titanium GmbH se sídlem v Karlsruhe, SRN. Tato společnost vyrábí široký sortiment produktů z titanového materiálu a dalších kovů. Firma M.A.G. galvanochemie, a.s. se stala dodavatelem německého partnera pro tuzemský trh a rozšířila tak svůj obchodní záběr.

Jako velice zajímavý a perspektivní se ukázal sortiment titanových anodových košů a háků. Anodové koše a háky jsou určeny pro firmy zabývající se povrchovou úpravou a jsou v běžné praxi realizovány v procesu galvanického pokovování. Anodové koše a háky jsou využívány především pro zvýšení anodové plochy použitím kulových anod různých průměrů (např. 40 či 50 mm), také použitím úlomků ze sekaných materiálů. Důležitým využitím anodových košů je možnost zpracovat jinak obtížně použitelné zbytky anod.

Materiálem používaným při výrobě anodových košů a háků je titan CP Grade 2 W. Nr. 3.7035, který je charakteristický vyváženou kombinací tuhosti spolu s dostatečnou pevností a také dobrou svařitelností. Pro aplikaci je důležitý fakt, že titanové koše a háky nevyžadují použití ochranných povrchových materiálů a jsou vysoce odolné vůči agresivnímu prostředí.

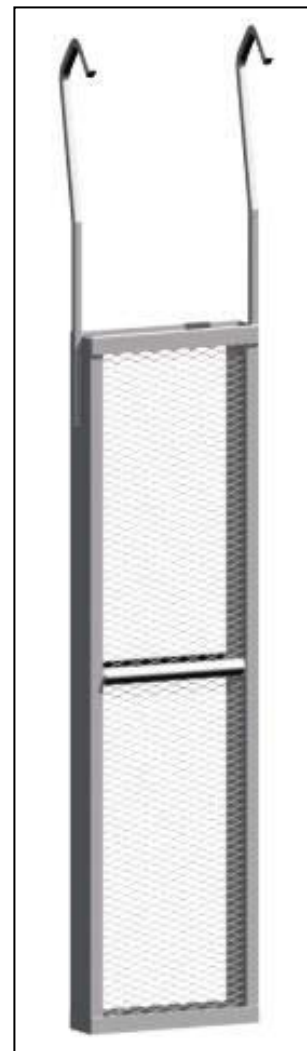
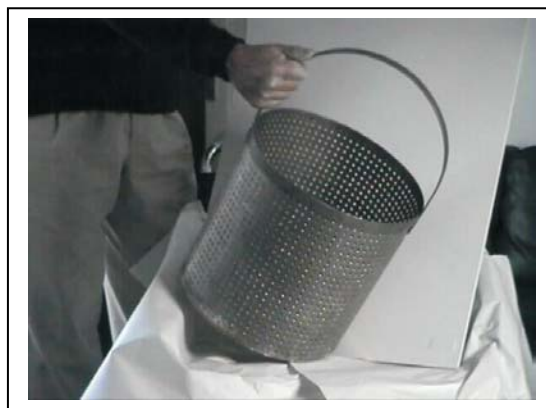
Anodové koše a háky jsou vyráběny na zakázku dle specifikací zákazníka. Podle přání odběratele je firma M.A.G. galvanochemie, a.s. schopna

dodat prakticky jakýkoliv rozměr a tvar koše či háku. Kromě standardních plochých košů dodává firma M.A.G. galvanochemie, a.s. také méně obvyklé koše válcového tvaru.

Protože se každá poptávka může odlišovat v rozměrech koše či háku, je vhodné kontaktovat dodavatele a vyžádat si zaslání rozměrového listu (e-mailem, faxem). Po vyplnění požadovaných rozměrů je zájemci vyhotovena cenová nabídka na požadovaný počet kusů. ■

M.A.G. galvanochemie, a.s.
Dvorská 9
466 01 Jablonec nad Nisou
tel. 483 311 551, fax 483 311 580
www.magchem.cz, info@magchem.cz

Zodpovědná osoba
Ing. Štěpán Voleš
tel. 483 368 941
GSM 724 038 535, fax 483 311 580
voles@magchem.cz





Technologies Surface Technologies

V měsíci dubnu, ve dnech 16. a 17. 4. 2003, proběhla v krásném prostředí Vysokých Tater již třetí odborná konference divize Henkel Surface Technologies (HST). Tato první společná konference české a slovenské organizace se konala v Grand Hotelu Permon, Podbanské. Pozvaní účastníci z řad zákazníků divize HST a dodavatelů technologií si vzájemně vyměnili mnoho praktických zkušeností z oblasti povrchových úprav před lakováním a před tvářením za studena.

Konference se zúčastnilo více než 60 firem – zákazníků Henkel ST a 11 firem mělo možnost prezentovat své aktivity v různých oblastech povrchových úprav.



Hlavním tématem konference byly technologie povrchových úprav materiálů se zaměřením na procesy před studeným tvářením, lisováním a na předúpravy před lakováním. Další tématické okruhy konference byly zaměřeny na průběžné odmašťovací technologie, obráběcí a tvářecí kapaliny, technologie fosfátování, dávkovací techniku, na protikorozní ochranné balící materiály a na aplikace těsnících a výplňových tmelů a lepidel ve strojírenství.

Na konferenci se prezentovaly následující firmy :

Galatek a.s. Ledec n/S

Galatek s.r.o. Bratislava

H+V VMD Grygov s.r.o.

Jan Křeček - PPG Bellaria spa.

Jotun Powder Coatings (CZ) a.s.

Lecom Ledec, a.s.

Lottmann International Technology s.r.o.

PCT Trading s.r.o.

Quins Spol s.r.o.

Rösler Oberflächentechnik GmbH

Spraying Systéms CZ

Tigerlak Brno s.r.o.

Tigerlak Slovakia s.r.o.

Valor s.r.o. ►



Přednášky specialistů firmy Henkel Surface Technologies pro dané oblasti se týkaly následujících oblastí:

Tváření za studena

Ing. Ondřej Krygel

Přednáška Tváření za studena byla úvodem do technologie výroby trubek a drátů včetně souvisejících chemických procesů. Seznámila účastníky s nutnými procesy, které tváření předchází, jakož i s možnostmi chemické úpravy povrchu - konverze - hotového výrobku.

Reaktivní oleje

Jozef Klus

Přednáška představovala speciální kategorii mazadel na ťahanie za studena, tzv. Reaktivných olejov. Zaoberala sa ich použitím, spôsobom aplikácie, využitím, spotrebami, skúsenosťami a porovnaním jednotlivých typov s dôrazom na výhody ich použitia.

Odmašťování pásů plechu

Ing. Štefan Mlynarčík

Aktivity firmy Henkel v oceliářích při odmašťování nekonečných pásov plechu v různých druzích kontinuálních link. Přehled technologií používaných v studené valcovní (valcovanie plechov, kontinuálne žíhanie, pocínovanie, poplastovanie, ...) v návaznosti na přípravky firmy Henkel.

Obráběcí a lisovací kapaliny

Ing. Rudolf Oplť

Přednáška se zabývala výběrem obráběcích a tvářecích kapalin v závislosti na typu výrobní operace. Provozní kontrolou a údržbou obráběcích kapalin. Dále byl hodnocen vliv kapalin na životní prostředí a byly porovnávány postupy likvidace použitých kapalin.

Rozdíl mezi Fe a Zn fosfátem

Ing. Vilém Dlabka

Tato přednáška se zabývala porovnáním vlastností povlaků železnatého a zinečnatého fosfátu a parametrů jejich funkčních lázní. Dále prováděla komplexně procesem předúprav s železnatým a zinečnatým fosfátem, přičemž byly navzájem porovnávány spotřeby chemikálií, jejich počty, množství zón předúprav, náklady na předúpravy, ekologie.

Dávkovací technika

Ing. Tomáš Hos

Přednáška ozřejmila použití techniky pro řízené dávkování a doplňování chemických lázní povrchových úprav. Na názorných schématech byly popsány jednotlivé způsoby řízení dávkovacích čerpadel. Dávkování lze řídit časově, proporcionálně k průtoku vody a dle kvality lázně. Přednáška dále poskytla přehled dávkovacích čerpadel ELADOS a jejich parametrů, seznámila posluchače s řídicí jednotkou LINEGUARD 96 a na schématech ukázala praktické možnosti využití dávkovacího systému pro klasickou postřikovou tunelovou linku povrchových úprav. Byl naznačen i způsob zapojení čerpadel dávkujících dvou-komponentní produkty.

GARDAC VCI folie

Ing. Luděk Nový

Přednáška se zabývala dalšími možnostmi v oblasti ochrany proti korozi kovových výrobků - uchovávání v ochranných fóliích s vypařovacími inhibitory koroze.

Oproti metodám založených na aplikaci dosud používaných konzervačních prostředků (olejů, vysoušedel, apod.) jsou tyto ochranné balící metody výhodné proti korozi hlavně při transportu - i do zámorí, a při skladování - i dlouhodobém.

TEROSON

Mgr. Jiří Krygel

Přednáška obecně pojednávala o portfoliu přípravků řady Teroson (lepidla, tmely, nástřiky, speciální preformované části) se zaměřením na automobilový a subdodavatelský průmysl. Obsahovala základní rozdělení a charakteristiky materiálů pro aplikace na svařovně, lakovně a montáži. V závěru byly zmíněny také některé nové trendy v oblasti lepení. ■



A Brand like a friend

PROJEKTOVÁNÍ A PROVOZ POVRCHOVÝCH ÚPRAV

29. konference s mezinárodní účastí Projektování a provoz povrchových úprav se konala podle ohlášeného programu v hotelu Pyramida, Praha ve dnech 12. a 13. března 2003. Odborným garantem byl SVÚOM s.r.o., Ing. V. Trojan, kterého na jednání zastupovala Ing. H. Kalousková.

V čestném předsednictvu byly zastoupeny všechny odborné společnosti Asociace korozních inženýrů, Česká společnost pro povrchové úpravy, Asociace výrobců nátěrových hmot ČR, Asociace českých zinkoven. Tradičně

kvalitní a zejména pro praxi přínosný obsah příspěvků nezklamal ani letos účastníky, kterých se registrovalo 246. Špičkoví odborníci byli zárukou vysoké úrovně, ať se jejich přednášky týkaly aktuálních změn zákonů či novinek z technologie povrchových úprav.



děcí vyhlášky, byla probрана revize ČSN 65 0201, která byla přepracována podle noveli-

zované ČSN 73 0804 a řeší souhrnně požadavky výrobních a skladovacích prostor s hořlavými kapalinami. Důležitou informací byla přednáška o zákonu o integrované prevenci č. 76/2002 Sb., který se dotkne velkého počtu podniků ve výrobní sféře a zařízení nakládajících s odpady. V rámci legislativního bloku bylo poukázáno nato, jak se v současné době mění technická normalizace v oblasti povrchových ochrany a ochrany proti korozi.

Na vysoké odborné úrovni byly všechny přednášky k technologii povrchových úprav od přípravy povrchu kovů před technologiemi antikorozních a dekorativních úprav povrchu až po novinky např. nanotechnologie v povrchových úpravách, vhodných např. k vytvoření povlaků na skle, nebo jednodokomponentní polyurethanové nátěrové hmoty vytvrzované vzdušnou vlhkostí pro těžkou korozní ochranu. Zajímavá byla zpráva o nátěrových hmotách, které se osvědčily v extrémních podmínkách závodu na trase Arras - Dakar.

Řada vysoce kvalitních přednášek byla věnována vytváření zinkových povlaků, tryskání, moření a žárovému zinkování. ▶

Své výrobky a služby k technologii povrchových úprav představilo cca 40 firem. Exkurze zakončila druhý den jednání praktickou ukázkou moderní lakovny v Českém Brodě.



Program konference byl bohatý. Hezké prostředí poskytlo vhodnou příležitost ke konzultacím s odborníky, navazování obchodních kontaktů, výměně zkušeností a přátelským setkáním. Na jednání byly formulovány nové náměty, které organizátoři využijí při sestavování příštího programu.

I Vy můžete zaslat své návrhy a podílet na programu jubilejní 30. konference s mezinárodní účastí PROJEKTOVÁNÍ A PROVOZ POVRCHOVÝCH ÚPRAV, která je plánována na březen 2004.

SBORNÍK - velmi užitečná pomůcka pro praxi !!!

Aktuální přehled právních předpisů týkajících se provozu povrchových úprav novinky z technologie, nátěrových hmot, nabídky služeb, kontakty na firmy

Pro zájemce, kteří se nemohli v březnu 2003 konference účastnit, je ještě několik exemplářů k dispozici. Sborník na dobírku lze objednat na adrese:

PhDr. Zdeňka Jelínková
Korunní 73, 130 00 Praha 3
tel./fax: 224 256 668,
E-mail: JelinkovaZdenka@seznam.cz

Další informace na internetové adrese: <http://sweb.cz/JelinkovaZdenka>.



Velká pozornost byla, jak je na této akci tradicí, věnována aktuálním informacím z legislativy, změnám právních předpisů. Byla přednesena legislativa ve vztahu k provozu povrchových úprav z těchto oblastí: odpady, voda, ovzduší, integrované prevence, EIA, chemický zákon, ochrana zdraví, požární ochrana, obaly, technické požadavky na výrobky a návrh nového chemického zákona, který by měl vyjít během letošního roku. Podrobně byl vysvětlen zákon č. 86/2002 Sb. o ovzduší a jeho provádě-

Zaváděcí ceny inzerce

Velikost [mm]	Plošná inzerce	
	barevná	černobílá
1/1 A4 (180 x 270)	4 200 Kč	2 100 Kč
1/2 A4 (180 x 130)	2 100 Kč	1 050 Kč
1/4 A4 (87 x 130)	1 080 Kč	540 Kč
1/8 A4 (87 x 62)	600 Kč	300 Kč

Textová inzerce včetně umístění fotografií a obrázků, cena v čb. provedení za jednu stranu 1 000 Kč, v barevném provedení 2 250 Kč, odkaz na inzerentovy webové stránky. Sleva za opakování: 15 % - 3x, 20 % - 4x.

Pokud chcete zdarma dostávat PDF časopis povrchovauprava.cz a voda, přihlaste se na E-mailové adrese info@echoplus.cz nebo na <http://www.echoplus.cz> Všechna vydání je možno stáhnout z <http://www.echoplus.cz/pu.htm>, kde je uveden i ceník inzerce. Příspěvky zasílejte E-mailem na adresu info@echoplus.cz Kontakt: Pachtá-IMPEA, Hradec Králové tel.: 495 215 297 Copyright © 2003